

Exportadas un total de 4 entidades.

---

**Guía III: prevención en máquinas y herramientas por arranque de viruta, abrasión y deformación del metal**

**Título :** Guía III: prevención en máquinas y herramientas por arranque de viruta, abrasión y deformación del metal

**Autor Principal :** FEDERACIÓN ASTURIANA DE EMPRESARIOS (FADE)

**Autor Secundario :** INSTITUTO ASTURIANO DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

**Descripción :** Guía III: prevención en máquinas y herramientas por arranque de viruta, abrasión y deformación del metal

**Código Acción :** IT-0215/2001

**Acción :** 319 - Herramientas para la promoción normativa y técnica de la prevención en el sector del metal

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 000 - Multisectorial

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Equipo de protección individual

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Sector metalúrgico

**Palabra Clave :** Riesgos laborales

**Palabra Clave :** Herramienta

**Estado :** Producto publicado

**Guía II: prevención en soldadura de oxigas y oxicorte**

**Título** : Guía II: prevención en soldadura de oxigas y oxicorte

**Autor Principal** : FEDERACIÓN ASTURIANA DE EMPRESARIOS (FADE)

**Autor Secundario** : INSTITUTO ASTURIANO DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

**Descripción** : Guía II: prevención en soldadura de oxigas y oxicorte

**Código Acción** : IT-0215/2001

**Acción** : 319 - Herramientas para la promoción normativa y técnica de la prevención en el sector del metal

**Materias** : 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE** : 000 - Multisectorial

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Riesgos laborales

**Palabra Clave** : Herramienta

**Palabra Clave** : Maquinaria

**Palabra Clave** : Sector soldadura

**Palabra Clave** : Medidas preventivas

**Palabra Clave** : Incendios

**Palabra Clave** : Gases

**Palabra Clave** : Equipo de protección individual

**Estado** : Producto publicado

**Procedimiento IV: procedimiento de corte de tensión para trabajos de revisión, mantenimiento, reparación y prueba de equipos**

**Título** : Procedimiento IV: procedimiento de corte de tensión para trabajos de revisión, mantenimiento, reparación y prueba de equipos

**Autor Principal** : FEDERACIÓN ASTURIANA DE EMPRESARIOS (FADE)

**Autor Secundario** : INSTITUTO ASTURIANO DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

**Descripción** : Procedimiento IV: procedimiento de corte de tensión para trabajos de revisión, mantenimiento, reparación y prueba de equipos

**Código Acción** : IT-0215/2001

**Acción** : 319 - Herramientas para la promoción normativa y técnica de la prevención en el sector del metal

**Materias** : 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE** : 000 - Multisectorial

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Buenas prácticas

**Palabra Clave** : Medidas preventivas

**Palabra Clave** : Riesgo eléctrico

**Estado** : Producto publicado

### Prontuario III: accesorios de elevación y eslingado

**Título** : Prontuario III: accesorios de elevación y eslingado

**Autor Principal** : FEDERACIÓN ASTURIANA DE EMPRESARIOS (FADE)

**Autor Secundario** : INSTITUTO ASTURIANO DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

**Descripción** : Prontuario III: accesorios de elevación y eslingado

**Código Acción** : IT-0215/2001

**Acción** : 319 - Herramientas para la promoción normativa y técnica de la prevención en el sector del metal

**Materias** : 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE** : 000 - Multisectorial

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Maquinaria

**Palabra Clave** : Certificación

**Palabra Clave** : Medidas preventivas

**Estado** : Producto publicado

