Exportadas un total de 5 entidades.

Guía de buenas prácticas para la identidicación y prevención de los factores de riesgo higiénico en el sector del vidrio

Título : Guía de buenas prácticas para la identidicación y prevención de los factores de riesgo higiénico en el sector del

vidrio

Autor Principal: SGS TECNOS, S.A.

Autor Secundario: FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Descripción**: Guía de acción preventiva para hacer frente a los riesgos higiénicos específicos del sector del vidrio. Los contenidos son los siguientes: 1. Presentación del proyecto. 2. Introducción: - Sectores productivos. - Proceso productivo. - Puestos de trabajo. 3. El trabajo, los riesgos y la salud. 4. Consulta y participación de las trabajadoras y trabajadores. 5. Información y formación de las trabajadoras y trabajadores. 6. Clasificación de los agentes higiénicos. 7. Riesgos higiénicos y medidas preventivas: Ficha 1. Ruido. Ficha 2. Vibraciones. Ficha 3. Iluminación. Ficha 4. Ambiente térmico. Ficha 5. Radiaciones. Ficha 6. Químicos. Ficha 7. Biológicos. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores de la industria del vidrio.

Código Acción: IS-0117/2009

Acción : 3462 - GUÍA AUDIOVISUAL DE BUENAS PRÁCTICAS PARA LA IDENTIFICACIÓN Y PREVENCIÓN DE LOS

FACTORES DE RIESGO HIGIÉNICO EN EL SECTOR DEL VIDRIO

Materias: 1 - Seguridad en el trabajo

CNAE: 231 - Fabricación de vidrio y productos de vidrio

CNAE: 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

Formato: MONOGRAFÍA

Idioma: CASTELLANO

Palabra Clave: Riesgo químico

Palabra Clave: Formación en prevención

Palabra Clave: Información

Palabra Clave: Sustancias peligrosas

Palabra Clave: Riesgo biológico

Palabra Clave : Riesgo físico

Palabra Clave: Medidas preventivas

Palabra Clave: Riesgos laborales

Palabra Clave: Buenas prácticas

Palabra Clave: Sector cerámica y vidrio



## Procedimientos de trabajo seguro para el sector de la piedra natural

Título: Procedimientos de trabajo seguro para el sector de la piedra natural

**Autor Principal** : ASOCIACION EMPRESARIAL DE INVESTIGACIÓN CENTRO TECNOLOGICO DEL MÁRMOL, PIEDRA Y MATERIALES

Autor Secundario: FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

Descripción: Recopilación de fichas informativas sobre buenas prácticas en los trabajos relacionados con el la piedra natural. Los contenidos son los siguiente: 1. Manipulación manual de cargas. 2. Comunicación con señales gestuales. 3. Manejo de la carretilla elevadora. 4. Carga de tablas en camión. 5. Iluminación de los puestos de trabajo. 6. Manejo de escalera de mano. 7. Acabados superficiales: refuerzo de tabla. 8. Manipulación de productos químicos. 9. Trabajos en condiciones ambientales extremas. 10. Áreas de trabajo y accesos a los tajos. 11. Acabados superficiales: terminaciones generales. 12. Arrangue del motor de maguinaria pesada móvil. 13. Circulación de maguinaria pesada móvil. 15. Utilización de caballetes en el almacenamiento y clasificación de tablas de mármol. 16. Carga y descarga de materiales en el frente de trabajo 17. Trabajos en cortabloques. 18. Estacionamiento de la maquinaria: subida y bajada segura. 19. Riesgo eléctrico en instalaciones de fábrica. 20. Equipos de Protección Individual (EPI). 21. Acabados superficiales: línea de pulido y enmasillado de losa. 22. Proceso de corte en telares. 23. Cambio de disco de corte en cortadoras. 24. Utilización de las máquinas herramientas en el taller: grupo de soldadura. 25. Utilización de las máquinas herramientas en el taller: grupo de soldadura. 26. Utilización de las máquinas herramientas en el taller: taladradora. 27. Reparación de bielas y capelos de los telares. 28. Reparación de maquinaria y dispositivos mecánicos. 29. Almacenamiento de bloques en fábrica. 30. Bloqueo mecánico de la superestructura de la maquinaria pesada. 31. Cambio de abrasivos en máquinas pulidoras. 32. Trabajos de lubricación y engrase. 33. Preparación de volcado de bloque primario o torta. 34. Operaciones de mantenimiento; limpieza y orden. 35. Procedimiento de medición de estrés térmico. 36. Preparación de volcado de bloque primario o torta. 37. Manejo de colchones de aire en el proceso de volcado de bloque. 38. Preparación de volcado de bloque con pala cargadora. 39. Subdivisión del bloque primario mediante uso de maza y pinchotes. 40. Carga de plataformas; posicionamiento del camión y colocación de los durmientes. 41. Tareas de mantenimiento de herramientas manuales y eléctricas. 42. Tareas de mantenimiento de herramientas manuales y eléctricas. 43. Manipulacion y transporte seguro de materiales. 44. Procedimiento de trabajo como operario de hilo diamantado. 45. Procedimiento de trabajo como operario de hilo diamantado. 46. Procedimiento de mediciones de ruido ambiental. 47. Procedimiento de evaluación del riesgo pulvígeno en canteras y fábricas. 48. Traslado de maquinaria a las distintas áreas de trabajo en las canteras. 49. Procedimiento de mediciones de las vibraciones en los puestos de trabajo de cantera. 50. Procedimiento de trabajo seguro del encargado de cantera. 51. Personal externo. Desplazamientos seguros por las canteras. Producto final destinado a empresas y trabajadores del sector de la piedra.

Código Acción: IS-0006/2009

**Acción** : 3270 - Difusión de seguridad laboral por medio de www.prevenpiedra.com y reducción de la siniestralidad por medio de procedimientos específicos.

Materias: 1 - Seguridad en el trabajo

CNAE: 081 - Extracción de piedra, arena y arcilla

CNAE: 08 - Otras industrias extractivas

Formato: MONOGRAFÍA

Idioma: CASTELLANO

Palabra Clave: Condiciones medioambientales

Palabra Clave : Evaluación de riesgos

Palabra Clave : Equipo de protección individual

Palabra Clave: Medidas preventivas

Palabra Clave: Riesgos laborales

Palabra Clave : Herramienta

Palabra Clave : Maquinaria

Palabra Clave: Sustancias peligrosas

Palabra Clave : Escaleras

Palabra Clave : Iluminación

Palabra Clave: Carretilla elevadora

Palabra Clave : Señalización

Palabra Clave : Manipulación manual de cargas

Palabra Clave : Sector de la piedra



Clasificación, etiquetado y fichas de datgos de seguridad

Título: Clasificación, etiquetado y fichas de datgos de seguridad

Autor Principal: FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

Autor Principal: FEDERACIÓN EMPRESARIAL DE LA INDUSTRIA QUÍMICA ESPAÑOLA (FEIQUE)

Autor Principal: FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

Autor Secundario: FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

Autor Secundario: FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

Autor Secundario: FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Descripción**: Guía informativa sobre la aplicación de los Reglamentos REACH y CLP de sustancias peligrosas respecto a la clasificación, etiquetado y fichas de datos de seguridad de sustancias peligrosas para la salud de los trabajadores. Los contenidos son los siguiente: 1. Conceptos básicos: reglamentación básica. 2. Fichas de datos de seguridad. 3. Clasificación de productos químicos. 4. Etiquetado, requisitos y pictogramas. 5. Modificaciones de clasificación e identificación de peligro. 6. Bibliografía. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores del sector industrial.

Código Acción: IS-0289/2013 Código Acción: IS-0251/2013

Código Acción: IS-0263/2013

**Acción**: 100009074 - CONTINUIDAD DE LA ACCIÓN IS-159/2008 "LA NUEVA CLASIFICACIÓN Y ETIQUETADO DE PRODUCTOS QUÍMICOS Y SU RELACIÓN CON LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES" ACTUALIZACIÓN Y REVISIÓN DE PRODUCTOS

**Acción** : 100009060 - CONTINUIDAD DE LA ACCIÓN IS-159/2008 "LA NUEVA CLASIFICACIÓN Y ETIQUETADO DE PRODUCTOS QUÍMICOS Y SU RELACIÓN CON LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES" ACTUALIZACIÓN Y REVISIÓN DE PRODUCTOS

**Acción**: 100008996 - RE-EDICIÓN DE PRODUCTOS DE ACCIÓN IS-159/2008 "LA NUEVA CLASIFICACIÓN Y ETIQUETADO DE PRODUCTOS QUÍMICOS Y SU RELACIÓN CON LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES. ACCIÓN DE CONTINUACIÓN".

Materias: 1 - Seguridad en el trabajo

CNAE: 222 - Fabricación de productos de plástico

CNAE: 221 - Fabricación de productos de caucho

CNAE: 212 - Fabricación de especialidades farmacéuticas

CNAE: 211 - Fabricación de productos farmacéuticos de base

CNAE: 206 - Fabricación de fibras artificiales y sintéticas

CNAE: 205 - Fabricación de otros productos químicos

**CNAE**: 204 - Fabricación de jabones, detergentes y otros artículos de limpieza y abrillantamiento; fabricación de perfumes y cosméticos

CNAE: 203 - Fabricación de pinturas, barnices y revestimientos similares; tintas de imprenta y masillas

CNAE: 202 - Fabricación de pesticidas y otros productos agroquímicos

CNAE: 201 - Fabricación de productos químicos básicos, nitrogenados, fertilizantes, plásticos y cauchos primarios

Formato: MONOGRAFÍA

Idioma: CASTELLANO

Palabra Clave: Sustancias peligrosas

Palabra Clave : Sector industrial

Palabra Clave : Reglamento CLP

Palabra Clave : Pictograma

Palabra Clave : Señalización

Palabra Clave : Agente químico

Palabra Clave : Reglamento REACH

Palabra Clave : Etiqueta de seguridad

Palabra Clave: Medidas preventivas

Palabra Clave : Riesgo químico



## Nueva clasificación y etiquetado de productos químicos

Título: Nueva clasificación y etiquetado de productos químicos

Autor Principal: FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

Autor Principal: FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

Autor Principal: FEDERACIÓN EMPRESARIAL DE LA INDUSTRIA QUÍMICA ESPAÑOLA (FEIQUE)

Autor Secundario: FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

Autor Secundario: FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

Autor Secundario: FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Descripción**: Recopilación de correspondencias entre las anteriores normativas y el Reglamento CLP en cuanto a la clasificiacón y etiquetado de los productos químicos. Producto final destinado prioritariamente a trabajadores del sector industrial.

Código Acción : IS-0263/2013 Código Acción : IS-0251/2013 Código Acción : IS-0289/2013

**Acción** : 100008996 - RE-EDICIÓN DE PRODUCTOS DE ACCIÓN IS-159/2008 "LA NUEVA CLASIFICACIÓN Y ETIQUETADO DE PRODUCTOS QUÍMICOS Y SU RELACIÓN CON LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES. ACCIÓN DE CONTINUACIÓN".

**Acción**: 100009060 - CONTINUIDAD DE LA ACCIÓN IS-159/2008 "LA NUEVA CLASIFICACIÓN Y ETIQUETADO DE PRODUCTOS QUÍMICOS Y SU RELACIÓN CON LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES" ACTUALIZACIÓN Y REVISIÓN DE PRODUCTOS

**Acción**: 100009074 - CONTINUIDAD DE LA ACCIÓN IS-159/2008 "LA NUEVA CLASIFICACIÓN Y ETIQUETADO DE PRODUCTOS QUÍMICOS Y SU RELACIÓN CON LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES" ACTUALIZACIÓN Y REVISIÓN DE PRODUCTOS

Materias: 1 - Seguridad en el trabajo

CNAE: 222 - Fabricación de productos de plástico

CNAE: 201 - Fabricación de productos químicos básicos, nitrogenados, fertilizantes, plásticos y cauchos primarios

CNAE: 202 - Fabricación de pesticidas y otros productos agroquímicos

CNAE: 203 - Fabricación de pinturas, barnices y revestimientos similares; tintas de imprenta y masillas

**CNAE**: 204 - Fabricación de jabones, detergentes y otros artículos de limpieza y abrillantamiento; fabricación de perfumes y cosméticos

CNAE : 205 - Fabricación de otros productos químicos

**CNAE**: 206 - Fabricación de fibras artificiales y sintéticas

CNAE: 211 - Fabricación de productos farmacéuticos de base

CNAE: 212 - Fabricación de especialidades farmacéuticas

CNAE: 221 - Fabricación de productos de caucho

Formato: MONOGRAFIA

Idioma: CASTELLANO

Palabra Clave : Etiqueta de seguridad

Palabra Clave : Reglamento CLP

Palabra Clave : Pictograma

Palabra Clave: Señalización

Palabra Clave : Agente químico

Palabra Clave: Reglamento REACH

Palabra Clave : Sustancias peligrosas

Palabra Clave: Medidas preventivas

Palabra Clave : Riesgo químico



## Guía de buenas prácticas higiénicas en la industria de la madera y el muebles

Título: Guía de buenas prácticas higiénicas en la industria de la madera y el muebles

**Autor Principal: CONFEMADERA** 

Autor Secundario: FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Descripción**: Guía de buenas prácticas frente a los riesgos de origen químico en la industria de la madera y el mueble. Los contenidos son los siguientes: 1. Presentación de la Guía. 2. Objetivos. 3. Introducción. 4. Principios básicos. 5. Normativa. 6. Evaluación y control del riesgo higiénico: estudio técnico. 7. La aplicación del reglamento REACH en la industria de la madera. 8. Anexo I. Bibliografía. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores del sector.

Código Acción: IS-0217/2008

**Acción** : 2566 - GUÍA DE BUENAS PRÁCTICAS HIGIÉNICAS EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA. ANÁLISIS DE RIESGOS Y MEDIDAS DE ACTUACIÓN FRENTE A LOS RIESGOS RELACIONADOS CON LA MANIPULACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS Y LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE MADERAS DURAS

Materias: 2 - Higiene industrial

CNAE: 162 - Fabricación de productos de madera, corcho, cestería y espartería

CNAE: 16 - Industria de la madera y del corcho; excepto muebles; cestería y espartería

Formato: MONOGRAFÍA

Idioma: CASTELLANO

Palabra Clave : Medidas preventivas

Palabra Clave : Valores de referencia

Palabra Clave : Sustancias peligrosas

Palabra Clave : Evaluación de riesgos

Palabra Clave: Reglamento REACH

Palabra Clave: Riesgo químico

Palabra Clave: Buenas prácticas

Palabra Clave: Sector del mueble

Palabra Clave: Sector de la madera