

Exportadas un total de 6 entidades.

---

## **Manual de procedimientos de trabajos seguros para los diferentes procesos de fabricación y distribución de hormigón armado**

**Título :** Manual de procedimientos de trabajos seguros para los diferentes procesos de fabricación y distribución de hormigón armado

**Autor Principal :** ASOCIACIÓN ANDALUZA DE HORMIGONEROS

**Autor Secundario :** CONSEJO ANDALUZ DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, INNOVACIÓN, CIENCIA Y EMPLEO

**Descripción :** Manual procedimental que establece las pautas a seguir para realizar trabajos seguros en los diferentes procesos de fabricación y distribución de hormigón armado. Los contenidos son los siguientes: 1. El sector de la fabricación y distribución de hormigón preparado. Puestos de trabajo. Accidentes más comunes. Procedimientos de trabajo seguros (PTS) a elaborar. 2. Procedimientos de trabajos genéricos. - Qué hacer a la hora de iniciar una tarea. - Procedimiento a seguir a la hora de subir o bajar al camión y/o maquinaria. - Procedimiento a seguir durante la manipulación de cargas pesadas. 3. Procedimientos de trabajo específicos. - Puestos de dosificador operario de mantenimiento en la planta de hormigón. - Maquinista de cargadora. - Puesto de Chófer de camión hormigonera. - Puesto de Chófer de camión bomba de hormigonar. - Puesto de Chófer de camión cisterna de cemento. - Puesto de Chófer de camión bañera. 4. Trabajos peligrosos. Permisos especiales. - Trabajos en altura. - Trabajos en caliente (soldadura). - Espacios confinados. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores de la Comunidad de Andalucía.

**Código Acción :** IT-0384/2008

**Acción :** 2812 - ELABORACIÓN Y DIFUSION DE MANUAL DE PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO SEGUROS PARA LOS DIFERENTES PROCESOS EN LA FABRICACION Y DISTRIBUCIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO PARA PYMES ANDALUZAS FABRICANTES DE HORMIGON

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE :** 236 - Fabricación de elementos de hormigón, cemento y yeso

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Puesto de trabajo

**Palabra Clave :** Accidente de trabajo

**Palabra Clave :** Procedimientos

**Palabra Clave :** Maquinaria

**Palabra Clave :** Hormigón

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Riesgos laborales

**Palabra Clave :** Sector de la construcción

**Palabra Clave :** Comunidad Autónoma de Andalucía

**Estado :** Producto publicado

## **Normas e Instrucciones técnicas preventivas para las actividades de mayor riesgo en el sector de fabricación de envases de vidrio**

**Título :** Normas e Instrucciones técnicas preventivas para las actividades de mayor riesgo en el sector de fabricación de envases de vidrio

**Autor Principal :** SGS TECNOS, S.A.

**Autor Secundario :** FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

**Descripción :** Fichas informativas sobre riesgos y medidas preventivas dirigidas a operarios de maquinaria y personal de mantenimiento en actividades de alto riesgo en el sector de fabricación de envases de vidrio. Los contenidos son los siguientes: 1. Introducción. 2. Actuaciones generales en materia de prevención de riesgos laborales en la zona de la máquina IS. 3. Actuaciones a realizar desde el punto de vista preventivo en determinadas operaciones con la máquina IS. 4. Equipos de protección individual (EPI's). Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores del sector.

**Código Acción :** IS-0157/2008

**Acción :** 2474 - "ELABORACIÓN DE MANUAL DE NORMAS E INSTRUCCIONES TÉCNICAS PREVENTIVAS PARA LAS ACTIVIDADES DE MAYOR RIESGO EN EL SECTOR DE FABRICACIÓN DE ENVASES DE VIDRIO"

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 231 - Fabricación de vidrio y productos de vidrio

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Maquinaria

**Palabra Clave :** Puesto de trabajo

**Palabra Clave :** Trabajador

**Palabra Clave :** Riesgo de accidente

**Palabra Clave :** Mantenimiento preventivo

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Riesgos laborales

**Palabra Clave :** Sector cerámica y vidrio

**Estado :** Producto publicado

## Riesgos psicosociales en el sector de la transformación y manipulación del plástico

**Título** : Riesgos psicosociales en el sector de la transformación y manipulación del plástico

**Autor Principal** : NOVOTEC CONSULTORES SA

**Autor Secundario** : FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

**Descripción** : Guía de análisis y evaluación psicosocial en el sector de la transformación y manipulación del plástico. Los contenidos son los siguientes: 1. Introducción. 2. Descripción del método de evaluación de los factores psicosociales desarrollado por el Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo (INSHT). 3. Descripción de los factores psicosociales. 4. Descripción de las variables: sexo, edad, antigüedad y puesto de trabajo. 5. Descripción de los gráficos. 6. Índice de participación. 7. Descripción de los resultados. 8. Descripción de los resultados por puesto de trabajo. 9. Recomendaciones y medidas preventivas por factores. 10. Fichas del puesto de trabajo. 11. Anexos. 12. Bibliografía. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores del sector.

**Código Acción** : IS-0040/2007

**Acción** : 1532 - Análisis de los riesgos ergonómicos y factores psicosociales en el sector de la transformación y manipulación de plásticos

**Materias** : 4 - Psicosociología

**CNAE** : 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE** : 239 - Fabricación de productos abrasivos y productos minerales no metálicos n.c.o.p.

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Medidas preventivas

**Palabra Clave** : Participación

**Palabra Clave** : Carga mental

**Palabra Clave** : Siniestralidad

**Palabra Clave** : Evaluación de riesgos

**Palabra Clave** : Metodología preventiva

**Palabra Clave** : Puesto de trabajo

**Palabra Clave** : Recomendaciones

**Palabra Clave** : Condiciones de trabajo

**Palabra Clave** : Riesgo psicosocial

**Palabra Clave** : Psicosociología

**Estado** : Producto publicado

## Riesgos psicosociales en el sector de la transformación y manipulación del plástico

**Título :** Riesgos psicosociales en el sector de la transformación y manipulación del plástico

**Autor Principal :** NOVOTEC CONSULTORES SA

**Autor Secundario :** FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

**Descripción :** Folleto informativo sobre los riesgos psicosociales en el sector de la transformación y manipulación del plástico. Los contenidos son los siguientes: 1. Introducción. 2. Factores de riesgo. 3. Resultados. 4. Medidas preventivas por puesto de trabajo. Producto final destinado a trabajadores y empresas del sector.

**Código Acción :** IS-0040/2007

**Acción :** 1532 - Análisis de los riesgos ergonómicos y factores psicosociales en el sector de la transformación y manipulación de plásticos

**Materias :** 4 - Psicosociología

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE :** 239 - Fabricación de productos abrasivos y productos minerales no metálicos n.c.o.p.

**Formato :** FOLLETO

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Puesto de trabajo

**Palabra Clave :** Lugar de trabajo

**Palabra Clave :** Carga mental

**Palabra Clave :** Condiciones de trabajo

**Palabra Clave :** Riesgos laborales

**Palabra Clave :** Riesgo psicosocial

**Palabra Clave :** Psicosociología

**Estado :** Producto publicado

## Riesgos ergonómicos en el sector de la transformación y manipulación del plástico

**Título** : Riesgos ergonómicos en el sector de la transformación y manipulación del plástico

**Autor Principal** : NOVOTEC CONSULTORES SA

**Autor Secundario** : FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

**Descripción** : Guía de análisis y evaluación ergonómica en el sector de la transformación y manipulación del plástico. Los contenidos son los siguientes: 1. Introducción. 2. Ergonomía. 3. Lesiones músculo-esqueléticas de las extremidades superiores y cuello. Método RULA. 4. Lesiones músculo-esqueléticas de las extremidades inferiores y otros. Método LEST. 5. Lesiones músculo-esqueléticas dorsolumbares. Manipulación manual de cargas. 6. Lesiones músculo-esqueléticas y esfuerzos. 7. Puestos de trabajo tipo. 8. Tareas tipo. 9. Recomendaciones generales. 10. Bibliografía. Producto final destinado a trabajadores y empresas del sector.

**Código Acción** : IS-0040/2007

**Acción** : 1532 - Análisis de los riesgos ergonómicos y factores psicosociales en el sector de la transformación y manipulación de plásticos

**Materias** : 3 - Ergonomía

**CNAE** : 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE** : 239 - Fabricación de productos abrasivos y productos minerales no metálicos n.c.o.p.

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Siniestralidad

**Palabra Clave** : Medidas preventivas

**Palabra Clave** : Evaluación de riesgos

**Palabra Clave** : Recomendaciones

**Palabra Clave** : Herramienta

**Palabra Clave** : Lesiones dorsolumbares

**Palabra Clave** : Lugar de trabajo

**Palabra Clave** : Metodología preventiva

**Palabra Clave** : Riesgo ergonómico

**Palabra Clave** : Trastornos musculoesqueléticos

**Palabra Clave** : Carga física

**Palabra Clave** : Puesto de trabajo

**Palabra Clave** : Ergonomía

**Estado** : Producto publicado

## Herramienta de evaluación de acciones preventivas.

**Título** : Herramienta de evaluación de acciones preventivas.

**Autor Principal** : INSOC, INGENIEROS E INFORMÁTICOS ASOCIADOS SL

**Autor Secundario** : FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Descripción** : El proyecto Medición-PRL es un software informático que realiza evaluaciones de carácter preventivo para analizar tanto la eficacia como la eficiencia de los proyectos destinados a reducir la siniestralidad en el sector del hormigón preparado. Los contenidos de la herramienta son los siguientes: 1. Proyecto Preventivo. 2. Tipo de Proyecto. 3. Tipologías de Acciones. 4. Encuestas o Test de Evaluación. 5. Resultados. 6. Informes Finales. El producto final está destinado a trabajadores, empresas y representantes sindicales del sector.

**Código Acción** : IS-0072/2006

**Acción** : 1303 - MEDICIÓN\_PRL: DESARROLLO SISTEMA INFORMÁTICO DE EVALUACIÓN DE EJECUCIÓN Y RESULTADOS DE ACCIONES EN PRL EN EMPRESAS FABRICANTES DE HORMIGÓN PREPARADO.

**Materias** : 7 - Metodologías de prevención

**CNAE** : 236 - Fabricación de elementos de hormigón, cemento y yeso

**CNAE** : 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato** : APLICACIÓN INFORMÁTICA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Sector de la construcción

**Palabra Clave** : Puesto de trabajo

**Palabra Clave** : Programa de actuaciones preventivas

**Palabra Clave** : Evaluación de riesgos

**Palabra Clave** : Acciones correctoras

**Palabra Clave** : Riesgos laborales

**Palabra Clave** : Estadísticas

**Palabra Clave** : Cuestionario

**Estado** : Producto publicado

