

Exportadas un total de 3 entidades.

---

## Revisiones periódicas en la empresa: equipos, productos e instalaciones

**Título :** Revisiones periódicas en la empresa: equipos, productos e instalaciones

**Autor Principal :** CONFEDERACIÓN DE ORGANIZACIONES EMPRESARIALES DE BALEARES (CAEB)

**Autor Secundario :** CONFEDERACIÓN DE ORGANIZACIONES EMPRESARIALES DE BALEARES (CAEB)

**Editor :** CONFEDERACIÓN DE ORGANIZACIONES EMPRESARIALES DE BALEARES (CAEB)

**Descripción :** Guía que agrupa las principales verificaciones periódicas que se deben llevar a cabo, tanto en centros de trabajo como en los equipos de trabajo necesarios para los trabajadores en el desempeño de sus funciones. El detalle de las verificaciones se da en los siguientes 29 tipos de instalaciones: - Agentes cancerígenos. - Almacenamiento de productos químicos. - Amianto. - Aparatos a presión. - Ascensores. - Atmósferas explosivas. - Elevadores de vehículos. - Equipos de protección individual. - Equipos y accesorios de elevación. - Escaleras de mano, andamios y plataformas suspendidas. - Instalaciones con riesgo de legionela. - Instalaciones de gas. - Instalaciones de alta y baja tensión. - Instalaciones petrolíferas de almacenamiento para consumo. - Instalaciones petrolíferas para suministro de vehículos. - Instalaciones térmicas en edificios. - Lugares de trabajo. - Máquinas. - Plantas e instalaciones frigoríficas. - Productos químicos. - Protección contra incendios. - Puertas y portones motorizados. - Radiaciones ópticas artificiales. - Ruido. - Señalización de seguridad y salud en el trabajo. - Silos y depósitos. - Tratamiento térmico industrial con combustible sólido, líquido o gaseoso. - Vibraciones mecánicas. De cada una de las instalaciones indicadas se ofrece la siguiente información: - Objeto de la verificación e inspección. - Tipo de verificación e inspección. - Periodicidad de la verificación e inspección. - Persona u organismo responsable que debe realizar la verificación e inspección. - Documentos a emitir después de la verificación o inspección. - Textos reglamentarios de referencia. Producto final destinado prioritariamente a pequeñas y medianas empresas y trabajadores de las Islas Baleares.

**Código Acción :** AT-0001/2014

**Acción :** PROGRAMA DE ACCIONES DE INFORMACIÓN, ASESORAMIENTO Y ASISTENCIA TÉCNICA PARA LA MEJORA DE LA GESTIÓN PREVENTIVA EN LAS EMPRESAS (2014)

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 000 - Multisectorial

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Soporte :** Digital

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Gestión de la prevención de riesgos laborales

**Palabra Clave :** Instalación

**Palabra Clave :** Condiciones de trabajo

**Palabra Clave :** Lugar de trabajo

**Palabra Clave :** Riesgo físico

**Palabra Clave :** Normativa

**Palabra Clave :** Riesgo químico

**Palabra Clave :** Riesgo biológico

**Palabra Clave :** Mantenimiento preventivo

**Palabra Clave** : Equipo de trabajo

**Palabra Clave** : Pequeña y mediana empresa

**Palabra Clave** : Documentación

**Depósito Legal** : PM 849-2015

## Manual de buenas prácticas preventivas ante riesgos ergonómicos en el sector químico

**Título :** Manual de buenas prácticas preventivas ante riesgos ergonómicos en el sector químico

**Autor Principal :** FEDERACIÓN EMPRESARIAL DE LA INDUSTRIA QUÍMICA ESPAÑOLA (FEIQUE)

**Autor Principal :** FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

**Autor Principal :** FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Autor Secundario :** FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Autor Secundario :** FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Autor Secundario :** FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Descripción :** Guía informativa sobre los tipos de riesgos laborales y las medidas de control a adoptar frente a los riesgos de tipo ergonómicos en la industria química. El contenido es el siguiente: 1. Introducción y objetivos. 2. ¿Cómo se ha realizado este trabajo? 3. Características del sector químico: - Datos del sector. - Características de las empresas y los puestos de trabajo. 4. Conceptos básicos de ergonomía: - ¿Qué es la ergonomía? - Los riesgos ergonómicos: cuáles son y por qué ocurren. - El funcionamiento del cuerpo. - Principales riesgos ergonómicos en la industria química. 5. Cómo implantar la ergonomía en la industria química. 6. Antes de empezar a trabajar... 7. Criterios para mejorar los problemas ergonómicos más frecuentes en la industria química: - Aspectos generales del diseño ergonómico. - Manipulación manual de cargas. - Aplicación de fuerzas intensas. - Postura de pie prolongada. - Posturas forzadas de tronco y cuello. - Alcances alejados. - Repetitividad. - Manejo de herramientas. - Manejo de maquinaria. - Orden y limpieza. - Ruido. 8. Puesto a puesto (Problemas y recomendaciones por puestos de trabajo): - Operarios de producción. - Operarios de control. - Operarios de preparación de productos finales. - Operarios de mantenimiento. - Operarios de almacén. - Operarios de laboratorio. 9. Elementos y equipos ergonómicos: - Equipos para el manejo de cargas. - Elementos ergonómicos. 10. Referencias. NOTA. Incluye folleto sobre los resultado de la acción "Buenas prácticas preventivas ante riesgos ergonómicos en el sector químico". Producto final destinado prioritariamente a empresas, delegados de prevención y trabajadores del sector químico.

**Código Acción :** IS-0008/2011

**Código Acción :** IS-0006/2011

**Código Acción :** IS-0007/2011

**Acción :** 6143 - MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS PREVENTIVAS ANTE RIESGOS ERGONÓMICOS EN EL SECTOR QUÍMICO

**Acción :** 6142 - MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS PREVENTIVAS ANTE RIESGOS ERGONÓMICOS EN EL SECTOR QUÍMICO

**Acción :** 6138 - MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS PREVENTIVAS ANTE RIESGOS ERGONÓMICOS EN EL SECTOR QUÍMICO.

**Materias :** 3 - Ergonomía

**CNAE :** 221 - Fabricación de productos de caucho

**CNAE :** 222 - Fabricación de productos de plástico

**CNAE :** 201 - Fabricación de productos químicos básicos, nitrogenados, fertilizantes, plásticos y cauchos primarios

**CNAE :** 202 - Fabricación de pesticidas y otros productos agroquímicos

**CNAE :** 203 - Fabricación de pinturas, barnices y revestimientos similares; tintas de imprenta y masillas

**CNAE :** 204 - Fabricación de jabones, detergentes y otros artículos de limpieza y abrillantamiento; fabricación de perfumes y cosméticos

**CNAE** : 205 - Fabricación de otros productos químicos

**CNAE** : 206 - Fabricación de fibras artificiales y sintéticas

**CNAE** : 211 - Fabricación de productos farmacéuticos de base

**CNAE** : 212 - Fabricación de especialidades farmacéuticas

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Carga física

**Palabra Clave** : Condiciones de trabajo

**Palabra Clave** : Herramienta

**Palabra Clave** : Trastornos musculoesqueléticos

**Palabra Clave** : Lesiones

**Palabra Clave** : Manipulación manual de cargas

**Palabra Clave** : Carga mental

**Palabra Clave** : Equipo de trabajo

**Palabra Clave** : Antropometría

**Palabra Clave** : Mantenimiento preventivo

**Palabra Clave** : Lugar de trabajo

**Palabra Clave** : Riesgo ergonómico

**Palabra Clave** : Riesgos laborales

**Palabra Clave** : Riesgo químico

**Palabra Clave** : Medidas preventivas

**Palabra Clave** : Buenas prácticas

**Estado** : Producto publicado

## **Curso de PRL para el sector de montajes y mantenimiento industrial: contenidos de la TPC para el sector del metal**

**Título** : Curso de PRL para el sector de montajes y mantenimiento industrial: contenidos de la TPC para el sector del metal

**Autor Principal** : CONSULTORIA DE SEGURIDAD ACCION 6, SL

**Autor Secundario** : FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Descripción** : Manual específico que recoge los contenidos a impartir para obtener la TPC en el sector del metal. Los contenidos del manual son los siguientes: BLOQUE I: Parte común: 1. Técnicas preventivas. - Definiciones y conceptos básicos. - Factores de riesgo laboral. - Especialidades/áreas de estudio de la prevención. - Medios de protección colectiva: Redes de seguridad - Equipos de protección individual: Criterios de selección Clasificación de los epis (botas, guantes, cascos, tapones, gafas, pantallas, arneses, mascarillas, mascarar, etc.) Características más importantes de los epis más utilizados - Señalización. 2. Medios auxiliares, equipos y herramientas empleados habitualmente en las obras de construcción: - Andamios metálicos tubulares. - Escaleras de mano no metálicas. - Plataformas elevadoras móviles de personal (pemp). - Carretilla elevadora. - Compresor. - Grupo electrógeno. - Pistola neumática grapadora. - Trabajos de soldadura. - Manejo de cargas. - Herramientas manuales. 3. Verificación, identificación y vigilancia del lugar del trabajo y su entorno: - Espacios confinados. - Trabajos en altura. - Manipulación manual de cargas. - Riesgos Eléctricos. - Trabajos con productos químicos. 4. Aplicación del Plan de Seguridad y Salud en la tarea concreta. Evaluación de Riesgos en el caso de que no exista Plan: - Aplicación del Plan de Seguridad y Salud 5. Interferencia entre actividades: - Coordinación de actividades empresariales. 6. Recurso Preventivo: - Zanjas. - Taludes. - Entibación. - Trabajos maquinaria. 7. Derechos y obligaciones: - Deberes del empresario. - Derechos y obligaciones trabajador. - Principios acción preventiva. - Consulta y participación de los trabajadores. - Delegados de prevención - Comité de seguridad y salud - Inspección de trabajo - Plan de prevención de riesgos laborales - Modalidad organizativa - Auditorías. 8. Primeros Auxilios: - Actuaciones en primeros auxilios. Golpes/contusiones Heridas Shock traumático Quemaduras Insolación Congelación Pérdida de conocimiento Intoxicaciones o envenenamientos Asfixia Electrocuaciones BLOQUE II: Especialidad de Trabajos de Montaje y mantenimiento de instalaciones eléctricas: 1. Definiciones - Manual específico 2. Técnicas preventivas específicas eléctricas: - Tipos de trabajo con riesgo eléctrico. Trabajos sin tensión tras corte de tensión y reposición de la tensión. Trabajos en tensión. Maniobras mediciones y ensayos. Trabajos en proximidad de tensión. - Trabajos con riesgos eléctricos. Colocación bandeja y tubo. Tendido de cable. Conexión cuadros, instalaciones. Centros de transformador. Modificación-sustitución de equipos. Subestaciones eléctricas. Instalación y sustitución de tierras. - Medios auxiliares y equipos de trabajo. - Manipulación cargas (tabla calentamiento) - Equipos de protección individual y colectivos. - Utilización de línea de vida horizontal y vertical. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores del sector del servicio y mantenimiento de instalaciones eléctricas.

**Código Acción** : IS-0144/2009

**Acción** : 3343 - MANUAL DE PRL PARA EL SECTOR DE MONTAJES Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL: CONTENIDOS DE LA TPC PARA EL SECTOR DEL METAL. Especialidad de trabajos de montaje y mantenimiento de instalaciones eléctricas.

**Materias** : 6 - Formación, información y comunicación

**CNAE** : 432 - Instalaciones eléctricas, de fontanería y otras instalaciones en obras de construcción

**CNAE** : 43 - Actividades de construcción especializada

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Primeros auxilios

**Palabra Clave** : Obligaciones

**Palabra Clave** : Derechos

**Palabra Clave** : Riesgo químico

**Palabra Clave** : Mantenimiento preventivo

**Palabra Clave** : Manipulación manual de cargas

**Palabra Clave** : Trabajo en altura

**Palabra Clave** : Espacio confinado

**Palabra Clave** : Equipo de trabajo

**Palabra Clave** : Maquinaria

**Palabra Clave** : Riesgo eléctrico

**Palabra Clave** : Tarjeta Profesional de la Construcción

**Palabra Clave** : Sector de la construcción

**Palabra Clave** : Formación en prevención

**Palabra Clave** : Señalización

**Palabra Clave** : Equipo de protección individual

**Palabra Clave** : Equipo de protección colectiva

**Palabra Clave** : Riesgos laborales

**Palabra Clave** : Sector metalúrgico

**Estado** : Producto publicado

